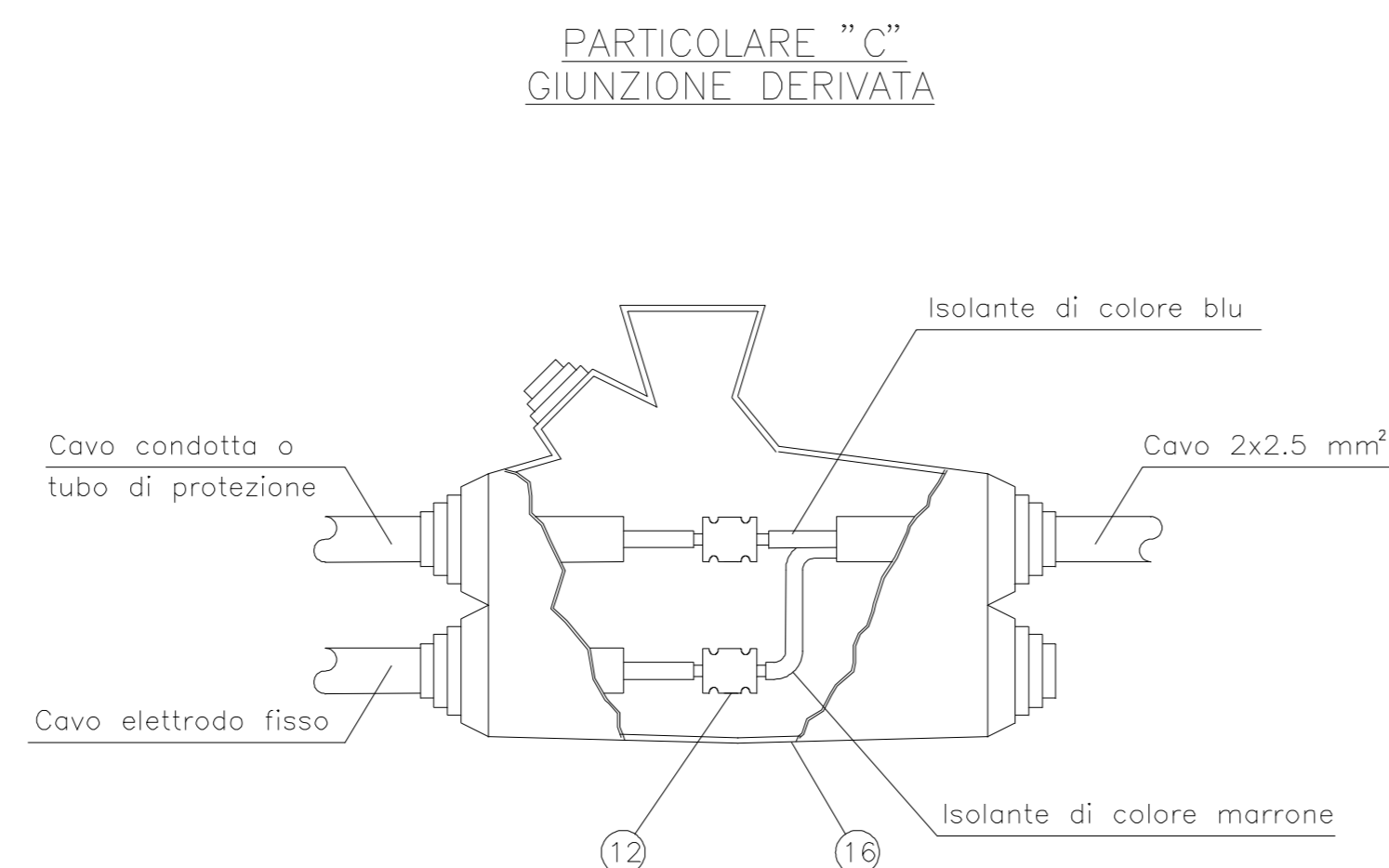
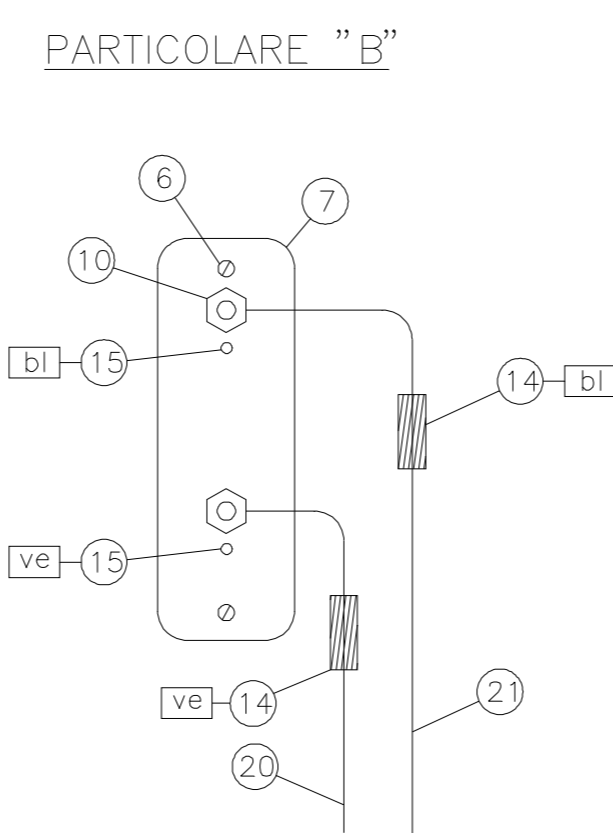
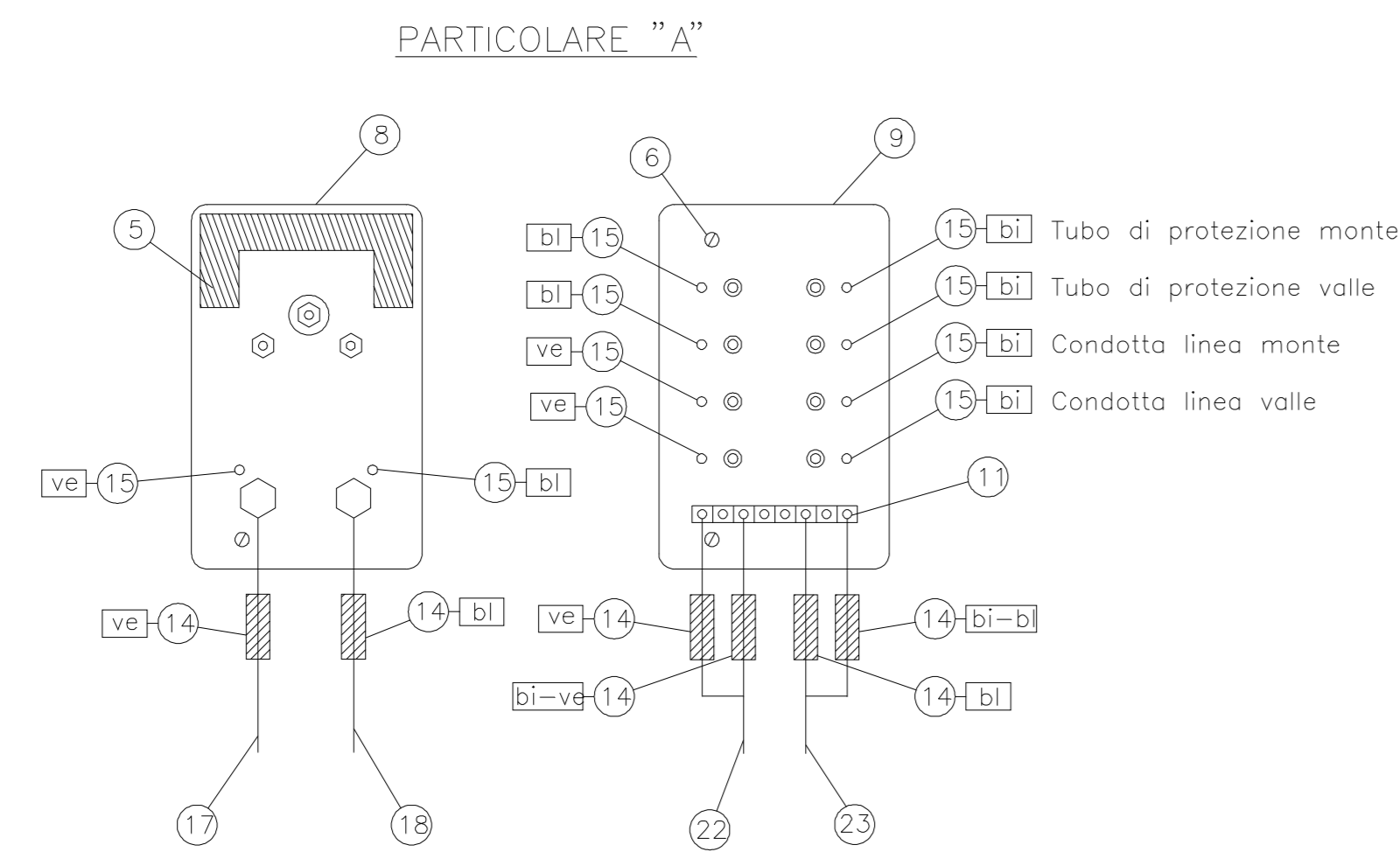
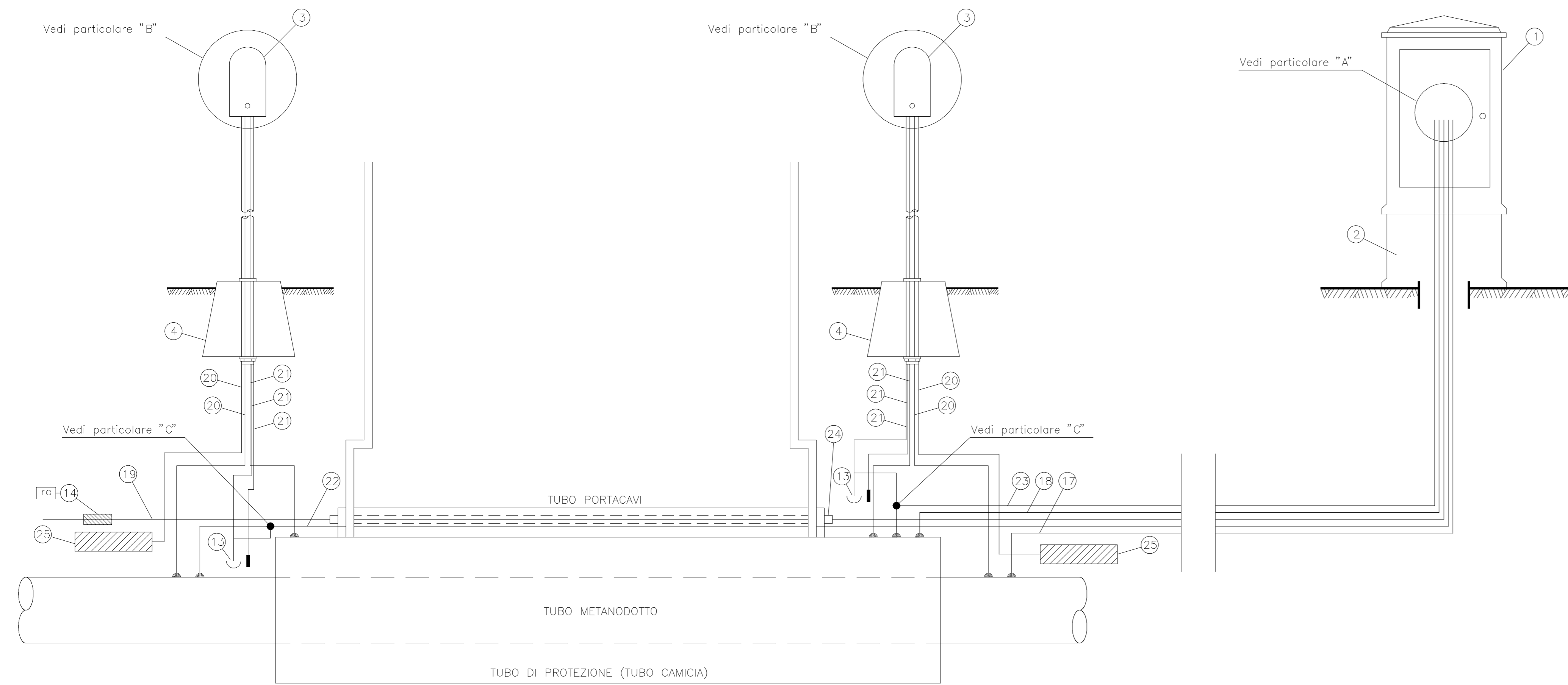


ATTRAVERSAMENTO FERROVIARIO (CE3)



TAB.1 - QUANTITA' DEI MATERIALI PER UN SINGOLO ATTRAVERSAMENTO

POS.	DENOMINAZIONE	U.M.	QUANTITA'
1	ARMADIO DI CONTROLLO IN VETRORESINA TIPO CVHN/O (CONCHIGLIA)	n	1
2	ZOCCHETTO DI VETRORESINA TIPO ZVHT (CONCHIGLIA)	n	1
3	CASSETTA A PIANTANA TIPO SCFZ/TL (CONCHIGLIA)	n	2
4	BASAMENTO PREFABBRICATO	n	2
5	RESISTORE REGOLABILE (EVENTUALE)	n	1
6	VITE UNI 6107-67 M6x10 AISI 304	n	8
7	MORSETTIERA TIPO MPE/PP2 (CONCHIGLIA)	n	2
8	MORSETTIERA TIPO MPE/SV3 (CONCHIGLIA)	n	1
9	MORSETTIERA TIPO MPE/CV4 (CONCHIGLIA)	n	1
10	CAPOCORDA AD OCCHIELLO NON ISOLATO TIPO N 1	n	4
11	CAPOCORDA A FORCELLA PRESOLATO TIPO E3	n	4
12	CAPOCORDA TESTA - TESTA NON ISOLATO TIPO Q 02	n	4
13	ELETTRODO DI RIFERIMENTO CON PIASIRINA	n	2
14	MANICOTTO TERMORESTRINGENTE COLORATO	n	12
15	CONTRASSEGNO COLORATO	n	12
16	CORREDO PER GIUNTI DI DERIVAZIONE	n	2
17	CAVO RG7R 1x25 mm² 0,6/1 kV (VALLE)	m	100
18	CAVO RG7R 1x25 mm² 0,6/1 kV (VALLE)	m	100
19	CAVO RG7R 1x25 mm² 0,6/1 kV (FERROVIA)	m	150
20	CAVO RG7R 1x16 mm² 0,6/1 kV	m	50
21	CAVO RG7R 1x16 mm² 0,6/1 kV	m	50
22	CAVO N1VV-K 2x2,5 mm² 0,6/1 kV (MONTE)	m	125
23	CAVO N1VV-K 2x2,5 mm² 0,6/1 kV (VALLE)	m	100
24	TUBO DI POLIETILENE	m	23
25	ANODO DI MAGNESIO	n	2

NOTE GENERALI

- La connessione di ogni conduttore di rame deve essere realizzata sulla generatrice superiore della tubazione in accordo a quanto di seguito descritto. Pulire la superficie dove si intende effettuare la connessione da eventuali tracce di olio e/o grassi mediante l'uso di solventi idonei. Rimuovere il rivestimento della condotta per un'area di 70x40 mm mediante l'uso di una lama affilata ed uno scalpello, evitando di fare incisioni sul metallo. Pulire perfettamente la superficie sulla quale si deve fissare il conduttore, con lima e spazzola metallica. Scaldare l'area suddetta fino a temperatura idonea alla fusione della lega d'apporto, dissodare con fondente, applicare la lega d'apporto stessa. Immergere il conduttore nel bagno caldo ed aggiungere altro materiale fino al ricoprimento totale dei conduttori del cavo. Tenere il tutto ben fermo fino alla totale solidificazione del materiale d'apporto. La connessione al raffreddamento dovrà resistere ad una trazione del cavo nel senso longitudinale alla condotta uguale o maggiore di 500 N. La connessione del cavo, deve essere realizzata a min. 750 mm dai giunti di saldatura. Dovrà essere lasciata abbondanza di cavo sul tubo fissando il tutto mediante legatura con nastro di nylon.
- Sulla parte terminale dei cavi fissati sulla morsettiere dovranno essere applicate guaine termorestringenti al fine di facilitare l'identificazione secondo quanto indicato:
  - (ve) verde = tubazione
  - (bl) blu = tubo di protezione
  - (ro) rosso = rotaia
  - (bi-ve) bianco-verde = elettrodo di riferimento linea
  - (bi-b) bianco-blu = elettrodo di riferimento tubo di protezione.
- Se sarà necessario, il prolungamento cavi dovrà essere realizzato mediante giunzione con giunto a compressione testa-testa e manicotto termorestringente per il ripristino dell'isolamento.
- Se l'armadio è ubicato in corrispondenza di uno degli sfitti o entro una distanza di 20 m da esso, non deve essere installata la corrispondente cassetta a piantana, pos. 3, ed i relativi cavi, pos. 20 e 21. L'armadio di controllo deve essere ubicato nel rispetto del DM 23.02.1971.
- Il cavo pos. 19 deve essere posato e lasciato abbondante per un eventuale collegamento alla rotaia. Lo stesso deve essere protetto, nel suo percorso interno al tubo portacavi, con un tubo di poliestere, pos. 24.
- Nello schema di impianto, è illustrato il montaggio dell'armadio di controllo sul lato valle di un attraversamento; qualora, per motivi di accessibilità, l'armadio deve essere ubicato sul lato monte, anche i cavi di cui alle pos. 17 e 18 devono essere installati sul lato monte.
- Le diciture "monte" e "valle" sono riferite alla progressiva numerica dei punti di linea appartenenti alla condotta.
- Sul retro della morsettiere per misure voltmetriche, devono essere eseguiti i collegamenti fra i morsetti e le corrispondenti boccole di misura, impiegando cavo 1x2,5 mm². Tutte le morsettiere, devono essere fissate sulla parete di fondo dello armadio, al di sopra del piano divisorio centrale.
- Le quantità indicate nella tabella N.1 riportata a fianco sono quelle minime necessarie alla realizzazione dell'impianto.



rev.00	Data: Febbraio 2013	Descrizione:	PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO
Tav:	5.4	Titolo dell'opera:	METANODOTTO CHIURO - TEGLIO (f.ne Tresenda) 1° LOTTO METANODOTTO CHIURO-TIRANO DN 350
Committente:	CONSORZIO DELLA MEDIA VALTELLINA PER IL TRASPORTO DEL GAS Via Nazario Sauro, 33 - 23100 Sondrio (SO)		
	Scala: N.T.S.	Oggetto:	Dettagli di PC negli attraversamenti ferroviari
	Pratica: 601-2013		
TECNICO PROGETTISTA: ING. MARCO RIVA Sede: Via Tartano, 798 - 23018 TALAMONA (SO) tel./fax: 0342-67.30.13 Unità Operativa: Via Venoni, 98 - 23100 SONDRIO (SO) tel./fax: 0342-01.48.90 P.IVA 00840860143 C.F. R.VI MRC 69A28 F7120 e-mail: info@ingmarcoriva.com			